

High Temperature Valve 8053



manual control valve

GS 3 series, DN 15 up to DN 200

Pneumatic manual control valve for the control of neutral through to highly aggressive media in process engineering, chemical industries and for plant equipment.

- Space-saving wafer-type design
- Lowest possible weight
- Quiet operation
- Precise control by hand
- Control of high differential pressures
- High Kvs-values



Packing tested according to TA-Luft as defined in DIN EN ISO 15848-1 and VDI 2440

Technical Information

Design	wafer-type design		
Nominal sizes	DN 15 up to DN 200		
Nominal pressure acc. DIN	PN 40 (fits also to PN 10-25)	DN 15 - DN 150	
	PN 100	DN 15 - DN 80	
	PN 16	DN 200	
Nominal pressure acc. ANSI	ANSI 150	DN15 - DN 200	
	ANSI 300	DN 15 - DN 150	
	ANSI 600	DN 15 - DN 80	
Fluid temperature	-60°C up to +450°C for function unit carbon-stainless steel -60°C up to +450°C for function unit STN2 -60°C up to +300°C for function unit SFC up to +530°C with bellows from Inconel 625 and function unit STN2		
Leakage rate (% of Kvs-value)	function unit carbon-stainless steel <0,0001 function unit STN2 <0,001 function unit SFC <0,0005		

Kvs-values see data sheet 8001.

Materials

Body	Stainless steel 1.4571 / 1.4581 or 1.4408		
Bodycover	Stainless steel 1.4571 or 1.4404		
Packing	PTFE (Carbon filled), spring 1.4310		
Actuating stem	Stainless steel 1.4571, roller burnished		
Bellows	Stainless steel 1.4571 or Inconel 625		
Fixed disc	Stainless steel 1.4571, coated	STN2-disc	
Sliding disc	Special carbon material	SFC-disc	STN2-disc
Guide ring for sliding disc	Stainless steel 1.4581		

manual control valve

Application limitations for GS3 valves in stainless steel

These pressure must not be exceeded for GS-valves from the GS3-series made of stainless steel, even though the actuator power might allow it.

Application limits for carbon steel bodys on request.

PN40

DN	Sliding unit: carbon/SFC - stainless steel, coated							
	max. admissible pressures for GS3-valves							
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	40	40	40	40	40	40	40	40
20	40	40	40	40	40	40	40	40
25	40	40	40	40	40	40	40	38
32	40	40	40	40	40	40	40	40
40	40	40	40	40	40	40	40	38
50	40	40	40	40	40	40	40	40
65	40	40	40	40	40	40	40	40
80	40	40	40	40	40	40	40	35
100	33	33	33	33	33	33	33	33
125	23	23	23	23	23	23	23	23
150	16	16	16	16	16	16	16	16
200 (only PN16)	16	16	15	13	12	11	10	9
250 (only PN16)	10	9	9	8	7	6	6	5

DN	Sliding unit: STN2									
	max. admissible pressures for GS3-valves									
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
15	40	40	40	40	40	40	40	40	39	27
20	40	40	40	40	40	40	40	40	33	23
25	40	40	40	40	40	40	40	38	26	18
32	40	40	40	40	40	40	40	40	30	21
40	40	40	40	40	40	37	32	29	26	18
50	40	40	40	40	40	40	35	31	28	26
65	40	40	40	40	37	32	28	25	22	21
80	36	34	33	26	22	19	16	14	13	12
100	32	31	30	24	20	17	15	13	12	11
125	21	21	19	16	13	11	10	8	8	7
150	15	15	14	11	9	8	7	6	5	5
200 (only PN16)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250 (only PN16)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Limitation for SFC-sliding discs: 300°C

PN100

DN	Sliding unit: carbon/SFC - stainless steel, coated							
	max. admissible pressures for GS3-valves							
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	100	100	100	93	84	79	74	55
20	100	100	89	81	73	68	64	48
25	88	81	70	63	57	54	51	38
32	100	93	80	73	65	62	58	43
40	88	81	70	63	57	54	51	38
50	100	100	100	100	100	94	87	76
65	80	80	80	79	71	67	63	47
80	48	48	48	48	48	44	41	35

DN	Sliding unit: STN2									
	max. admissible pressures for GS3-valves									
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
15	100	100	100	93	84	79	74	55	39	27
20	100	100	89	81	73	68	64	48	33	23
25	88	81	70	63	57	54	51	38	26	18
32	100	93	80	73	65	60	52	43	30	21
40	72	69	65	53	43	37	32	29	26	18
50	77	73	70	56	46	40	35	31	28	26
65	62	59	56	45	37	32	28	25	22	21
80	36	34	33	26	22	19	16	14	13	12

Limitation for SFC-sliding discs: 300°C

High Temperature Valve 8053-GS3



manual control valve

ANSI150

Sliding unit: carbon/SFC - stainless steel, coated										
max. admissible pressures for GS3-valves										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15-125	19,0	18,4	16,2	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
150	16,0	16,0	16,0	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
200	16,0	16,0	16,0	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6
250	10,4	10,4	10,4	9,9	9,4	8,4	7,4	6,8	6,3	4,6

Sliding unit: STN2												
max. admissible pressures for GS3-valves												
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
15-125	19,0	18,4	16,2	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	4,6	2,2	-
150	16,2	16,2	16,2	14,8	13,7	11,8	9,7	8,4	6,5	4,6	2,2	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Limitation for SFC-sliding discs: 300°C

ANSI300

Sliding unit: carbon/SFC - stainless steel, coated										
max. admissible pressures for GS3-valves										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
20	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
25	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
32	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
40	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
50	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
65	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
80	48,0	48,0	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8
100	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	31,6	30,3	29,4	28,8
125	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0
150	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0

Sliding unit: STN2												
max. admissible pressures for GS3-valves												
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
15	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	25,0
20	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	23,6
25	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	26,6	18,6
32	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	21,3
40	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	26,6	18,6
50	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	28,8	27,6	25,0
65	49,6	48,1	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	28,4	25,2	22,8	21,4
80	36,6	36,6	36,6	34,8	33,0	26,8	22,0	19,0	16,6	14,7	13,3	12,5
100	33,0	33,0	33,0	31,7	30,1	24,4	20,1	17,3	15,1	13,4	12,2	11,4
125	22,0	22,0	22,0	21,0	19,9	16,1	13,2	11,5	10,0	8,9	8,0	7,5
150	16,0	16,0	16,0	15,4	14,6	11,8	9,7	8,4	7,3	6,5	5,9	5,5

Limitation for SFC-sliding discs: 300°C

ANSI600

Sliding unit: carbon/SFC - stainless steel, coated										
max. admissible pressures for GS3-valves										
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
15	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	55,7
20	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	48,3
25	88,0	88,0	84,4	77,0	70,1	63,7	57,3	54,2	51,0	38,0
32	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	58,5	43,6
40	88,0	88,0	84,4	77,0	70,1	63,7	57,3	54,2	51,0	38,0
50	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	57,7
65	80,0	80,0	80,0	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	47,5
80	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	44,5	41,1	35,4

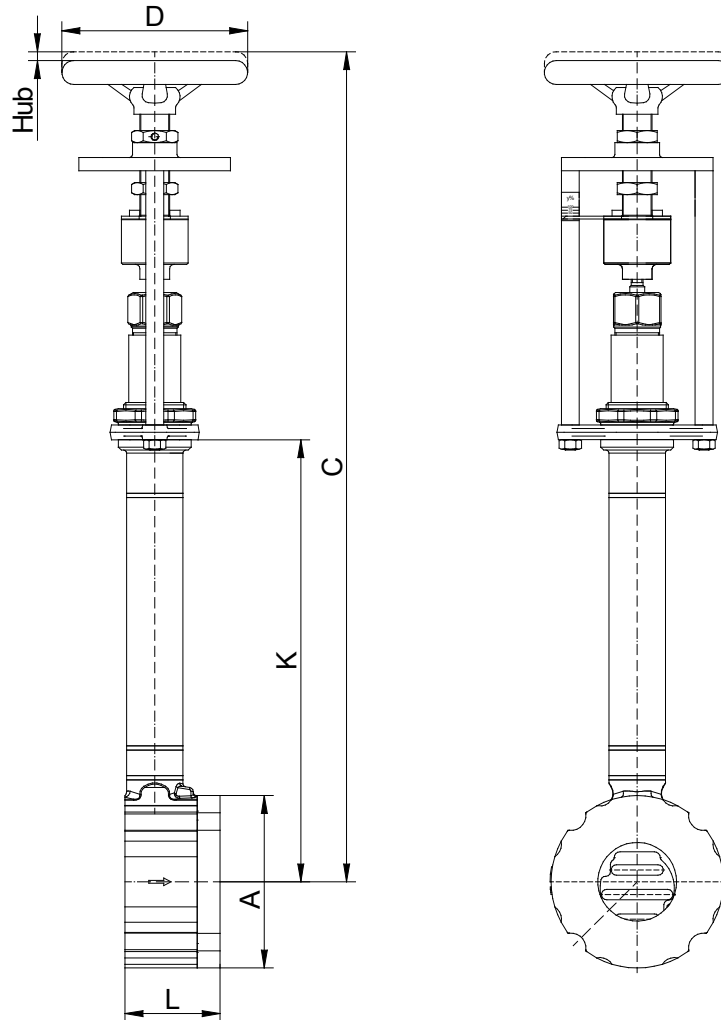
Sliding unit: STN2												
max. admissible pressures for GS3-valves												
DN	38°C	50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C
15	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	55,7	39,0	27,2
20	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	59,8	48,3	33,9	23,6
25	88,0	88,0	84,4	77,0	70,1	63,7	57,3	54,2	51,0	38,0	26,6	18,6
32	99,3	96,2	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,2	52,6	43,6	30,5	21,3
40	72,5	72,5	72,5	69,0	65,5	53,1	43,6	37,7	32,9	29,2	26,5	18,6
50	77,7	77,7	77,7	73,9	70,2	56,9	46,7	40,4	35,3	31,3	28,4	26,6
65	62,5	62,5	41,7	59,5	56,4	45,8	37,6	32,5	28,4	25,2	22,8	21,4
80	36,6	36,6	36,6	34,8	33,0	26,8	22,0	19,0	16,6	14,7	13,3	13,3

Limitation for SFC-sliding discs: 300°C

High Temperature Valve 8053-GS3

manual control valve

Dimensions and Weights



DN	A mm	C mm	K mm	Ø D	L mm	Weight kg	Stroke mm
15	64	495	272	125	56	7,5	6
20	72	500	276,5	125	56	7,7	6
25	82	505	281	125	56	8,2	6
32	89	510	283,5	125	56	8,5	6
40	99	515	289	125	56	9	6
50	116	525	297,5	125	64	10,5	8
65	138	535	306,5	125	68	12,5	8
80	153	545	315	125	70	13,5	8
100	184	555	328	125	75	16,5	8,5
125	212	570	342,5	125	80	19,5	8,5
150	242	585	356	125	80	23	8,5
200	302	615	384	125	95,5	40	8,5

Dimensions in mm